

Schweißzertifikat

SA-SLM-1090-2.00160.B.2016.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Heinrich Brasche Stahl- und Metallbau GmbH Max-Planck-Str. 11 38855 Wernigerode DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Torsten Zwehn, IWE geb. am: 25.08.1970
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	03.05.2018
Gültigkeitsdauer	02.05.2021
Bemerkungen	-
Ausstellungsort/-datum	Barleben, 03.05.2018 M.Sc.Dipl.-Ing. Schasse/AH




M.Sc.Dipl.-Ing. Schasse
Leiter der
Prüfstelle